

U savremenoj proizvodnji fleksibilnih abraziva danas se upotrebljavaju abrazivna zrna različite veličine od aluminijum-oksida, cirkonijuma, silicijum- karbida. Pod pojmom fleksibilnih abraziva podrazumeva se podloga koja može biti papir određene debljine ili platno određene fleksibilnosti na koju se pomoću veziva, tj. veštačke smole nanosi sloj abrazivnog zrna. Abrazivno zrno koje se najčešće upotrebljava je aluminijum- oksid a u današnje vreme sve češće i cirkonijum- oksid zbog svojih posebnih svojstava koja ga čine ne samo efikasnijim već i ekonomičnijim.

Granulacija abraziva je broj koji pokazuje veličinu zrna koje je naneto na brusni papir ili platno. Prema Udruženju Evropskih Proizvođača Abraziva (FEPA) granulacije su razvrstane u četiri velike grupe. Najgrublja granulacija je 24 a najfinija 1200.

Grubo zrno	24
Srednje	30 – 60
Fino	80 – 180
Vrlo fino	200 – 1200

Da bi postigli što bolje rezultate obrade površine bitno je da razlika između granulata ne bude veća od dva broja.

Rezultati brušenja poboljšavaju se i praćenjem sledećih saveta:

- Uvek se brusi u smeru zrna
- Ravnomerno brusite sve delove površine
- Za mekše materijale koristi se brusni papir a za tvrđe brusno platno
- Raspodela pritiska brusnog proizvoda na podlogu mora biti ravnomerna